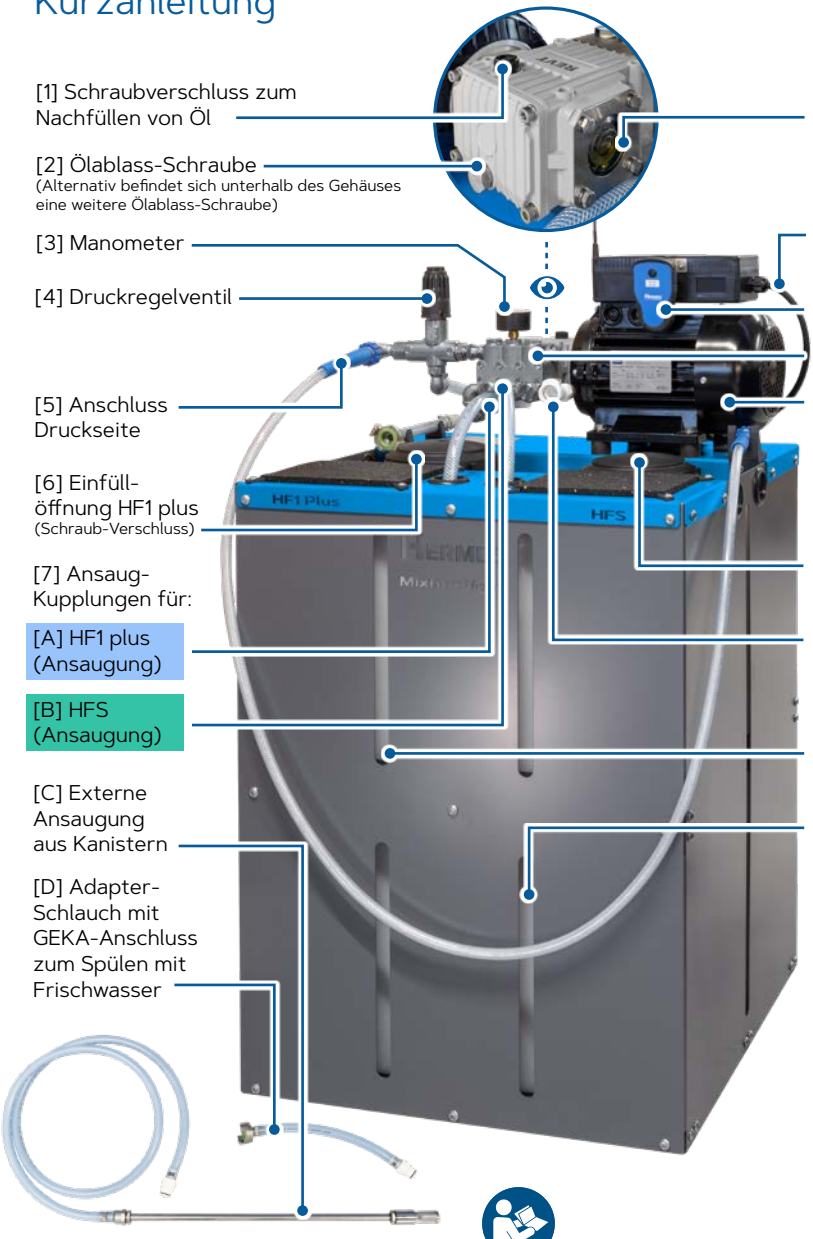
MixBox light

Kurzanleitung



Für einen ordnungsgemäßen und sicheren Gebrauch dieser Anleitung folgen.
Für zukünftige Verwendung aufbewahren!

Inbetriebnahme

1 Tanks befüllen

Dazu die Einfüllöffnung des jeweiligen Tanks abschrauben und den Kanister mit Auslaufhahn über der Öffnung wie abgebildet platzieren. Auslaufhahn öffnen.

2 Ansaugseite einrichten:

Dazu die Ansaugkupplung [14] mit einer der nachfolgend genannten Anschlussmöglichkeiten koppeln. Der Stecker der Kupplung rastet hörbar ein. Mit Betätigung der grauen Taste wieder lösen.

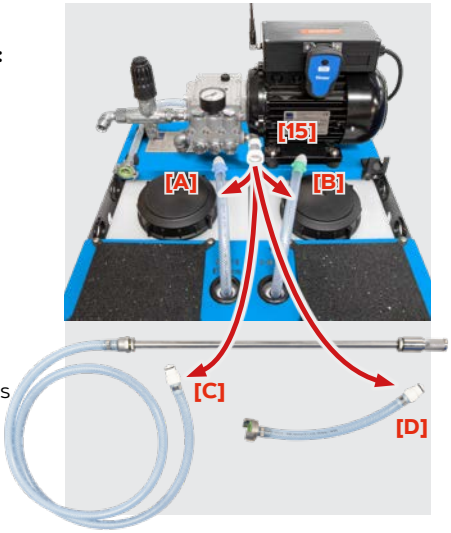
Anschluss-möglichkeiten:

[A] HF1 plus (Ansaugung)

[B] HFS (Ansaugung)

[C] Externe Ansaugung aus Kanistern

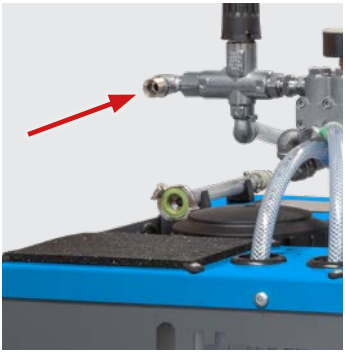
[D] Adapter-Schlauch mit GEKA-Anschluss zum Spülen mit Frischwasser



Gezeigtes Anschluß-Beispiel:
Anschluss der HF1 plus Ansaugung. Mit Betätigung der grauen Taste wieder lösen.

3 Druckseite [5] anschließen:

Für Reinigungsmittel geeigneten Schlauch verwenden.



4 Netzkabel, 230 V [11] anschließen

5 Pumpe einschalten

Pumpe mit der Fernbedienung [10] einschalten. Alternativ kann die manuelle Steuerung genutzt werden. Der Taster befindet sich auf der Rückseite der Pumpe.

6 Betriebsdruck per Druckregelventil [4] einstellen und am Manometer [3] kontrollieren

ACHTUNG: Der maximal zulässige Druck der Schläuche darf nicht überschritten werden. Dazu Angaben der Schläuche beachten.

Nach der Benutzung:

Rückstände von Reinigungsmitteln können die MixBox light dauerhaft schädigen.

Spülen Sie die MixBox light nach JEDEM Einsatz mit klarem Wasser.

Nutzen Sie dazu z. B. einen Kanister oder einen anderen Behälter mit klarem Wasser und spülen Sie die Pumpe mindestens 5 Min., um alle Rückstände zu entfernen.

Im Lieferumfang ist dazu ein Adapter-Schlauch [D] an den ein Wasserschlauch mit GEKA-Anschluss angeschlossen werden kann.

Technische Daten MixBox light

Typ	MixBox light
Leergewicht	100 kg
Betriebsspannung	230V/50Hz
Anschlusswert	16A

Tankvolumen

HERMES HF1 plus	100 ltr
HERMES HFS	100 ltr

Motor
Typ: MM71B4-STD
Mot. 1 ~

kW	1,8	**Hz**	50	**IP**	55	**Cap.r**	55 µ F
HP	2,5	**V**	230	**CL**	F	**Duty**	S 1
min⁻¹	1.430	**A**	13.5	**Cos.φ**	0,97		

Pumpe
Typ: CP-1519

Q	7,2 ltr/min
p. max	150 bar
T max.	70 °C

BEST QUALITY
MADE IN GERMANY

HERMES Reinigungssysteme GmbH

Müsener Straße 26
57399 Kirchhundem

Telefon +49 2723 688 065
Telefax +49 2723 687 094

info@hermes-reinigungssysteme.de
www.hermes-reinigungssysteme.de

Stand: 19.06.2024 / Rev. 1.2
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Abbildungen können abweichen.